

НАШИ ПОСТАВКИ

Фильтры для очистки среды

Заказчик	Назначение	Кол.	Год поставки
Одесский НПЗ	Фильтр очистки прямогонного бензина	2	2007
Одесский НПЗ	Фильтр очистки дизельного топлива	2	2007
Ангарский НПЗ	Фильтр очистки сырья Ф-102/1	2	2007
Атырауский НПЗ	Фильтроэлементы для фильтров 20-Z-004A/B, 11-Z-001A/B	160	2007
Алитер-Акси	Фильтр очистки топливного газа	4	2008
Алитер-Акси	Фильтр очистки жидкого топлива	2	2008
Славнефть-ЯНОС	Фильтр очистки сырья	4	2008
Славнефть-ЯНОС	Фильтроэлементы	3	2008
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины фильтров	52	2009
УТС-Туймазыхиммаш	Фильтроэлементы	12	2009
Пермнефтеоргсинтез	Фильтроэлементы фильтра 10-FD-201	8	2009
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины фильтров	8	2010
Ачинский НПЗ	Фильтр очистки топливного газа	2	2010
ООО «НГТ», г. Уфа	Фильтроэлементы для фильтров	24	2010
ООО «Декантер»	Фильтроэлементы для фильтроустановки	12	2011
Сызранский НПЗ	Фильтр промывочного масла	1	2011
Сызранский НПЗ	Фильтры очистки т/газа и ж/топлива	348	2011
Московский НПЗ	Фильтр очистки топливного газа	2	2011
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины фильтров	6	2012
ООО «НПФ «СПТ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
ЗАО «ЭПАРМ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
ЗАО «ЭПАРМ»	Фильтр очистки жидкого топлива	2	2012
ОАО «Ачинский НПЗ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
ОАО «АНХК»	Фильтр сырья	2	2012
ОАО «АНХК»	Фильтр смол	2	2012
ЗАО «ИЦ Технохим»	Фильтрокорзины	4	2012
ООО «ЛУКОЙЛ-ВНП»	Фильтры	11	2012
ОАО «Салават НХРС»	Фильтр бензина»	2	2012
ООО «Виклон-ТМ»	Фильтроэлементы	19	2013
ЗАО «РНПК»	Фильтр водяного пара	2	2013
ЗАО «Антипинский НПЗ»	Фильтр сырья	2	2013

Фильтры для теплообменников ПАКИНОКС

Заказчик	Установка	Количество	Год поставки
Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000	1	1997
Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	1	1999
Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	1 щелевой	2000
Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	1 щелевой	2001
ПО КИНЕФ	ЛЧ-35-11/600	1 щелевой	2002
Сызранский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	4* щелевые 2 щелевые	2003
Туапсинский НПЗ	Л-35-11/300	3* щелевые 1 щелевой	2003
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	Л-35-8/300Б	2** щелевые	2003
ЛУКОЙЛ, г. Ухта	ЛГ-35-11/300-95	2** щелевые	2004
Одесский НПЗ	ЛГ-35-11/300	2** щелевые	2004
Пермнефтеоргсинтез	Л-35-11/600	1 щелевой	2004
Пермнефтеоргсинтез	Л-35-11/300	1 щелевой	2004
НПЗ, г. Мозырь	ЛК-6у	1 щелевой	2004
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	КГПН	2** 4 щелевых	2004
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	ПР-22-35-11/1000	2** щелевые	2005
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	Л-35-8/300Б	2 щелевые	2005
Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	2** щелевые	2006
Чимкентнефтеоргсинтез	ЛК-6у	1 щелевой	2006
ЛУКОЙЛ, г. Ухта	ЛГ-35-11/300-95	2* щелевой	2008
ЛУКОЙЛ г. Волгоград	ПР-22-35-11/1000	1	2009
Хабаровский НПЗ	ЛГ-35-11/300-95	2**	2009
ОАО «АНХК»	Л-35-11/1000	2** щелевые	2012

) * - С корпусом для установки в трубопроводы ГПС
) ** - С корпусом для установки в трубопроводы гидрогенизата



ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ
 МОНТАЖ
 СЕРВИС

ФИЛЬТРЫ ЩЕЛЕВЫЕ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ

ФИЛЬТРЫ ЩЕЛЕВЫЕ
 ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ



ООО «РИФИНГ»
 проспект Октября, 72, г. Миасс,
 Челябинская обл., Россия, 456318.

тел. (3513) 53-70-05
 факс (3513) 53-64-00

all@reefing.ru

www.reefing.ru

ФИЛЬТРЫ ЩЕЛЕВЫЕ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ

Фильтры, производимые фирмой РИФИНГ, предназначены для очистки от механических примесей жидких (гидрогенизат, раствор МЭА, раствор МДЭА, жидкое топливо, масла, оборотная вода и др.) и газовых (газопродуктовая смесь, топливный газ) сред на нефтехимических и нефтеперерабатывающих предприятиях.

ОКП 361500

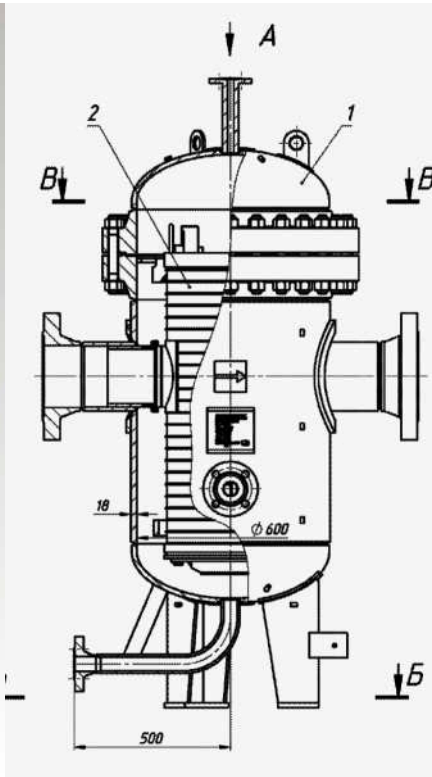
Сертификат соответствия
Техническому регламенту
№ С-RU.ME55.B.00065

Разрешение на применение
№ РРС 00-29099

ПРЕИМУЩЕСТВА ЩЕЛЕВЫХ ФИЛЬТРОВ

Фильтрующие элементы изготавливаются из щелевых экранов. Конструкция щелевого экрана представляет собой решетку, которая выполнена из профиля ∇ -образной формы (продольные элементы) и поперечных опорных прутков (шпангоутов), соединенных сваркой в каждой точке пересечения. Основания ∇ -образного профиля образуют гладкую поверхность, на которой задерживаются

частицы механических примесей, а зазоры между профилями – щели, - увеличиваясь по мере удаления от поверхности фильтрации, обеспечивают свободное прохождение очищенного продукта.



ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Работают на линиях ввода газопродуктовой смеси и сырья теплообменных аппаратов типа Пакинокс. Применение таких фильтров позволяет предотвратить попадание загрязнений в пучки теплообменников и, тем самым, значительно увеличить срок их службы. Схема с использованием двух фильтров, установленных параллельно в одной магистрали ввода сырья, обеспечит безостановочную работу теплообменника при регламентных работах на одном из фильтров. Изготавливаются фильтроэлементы конической и цилиндрической формы. Фильтры теплообменни-

ков поставляются компанией РИФИНГ на нефтехимические предприятия с 1997 года.

В известных нам случаях ухода катализатора (от нескольких до 200 кг) из последних реакторов риформинга наши фильтры подтвердили свою работоспособность, предотвратив попадание катализатора в теплообменники Пакинокс. Эффективность применения фильтров защиты теплообменников подтверждается опытом эксплуатации на НПЗ.

Конструкция щелевого экрана позволяет выполнить самые жесткие требования к эксплуатационным свойствам фильтроэлементов, такие как:

- минимальное гидравлическое сопротивление;
- уменьшение влияния засорения фильтроэлемента на равномерность потока, т.к. механические частицы контактируют с деталями фильтроэлемента только по двум точкам острых кромок ∇ -образного профиля;
- снижение трудоемкости при восстановлении работоспособности фильтроэлемента (очистка, промывка);
- увеличение продолжительности работы фильтроэлемента до очередной очистки;
- надежность фильтроэлемента в эксплуатации.

Основные характеристики щелевых фильтров:

- минимальный размер щели фильтроэлемента 30 мкм;
- материалы корпуса - сталь углеродистая и нержавеющая;
- рабочее давление до 10 МПа;
- максимальная рабочая температура +530°C;
- срок эксплуатации до 20 лет;
- диаметр корпуса до 2 м;
- высота корпуса до 3 м.